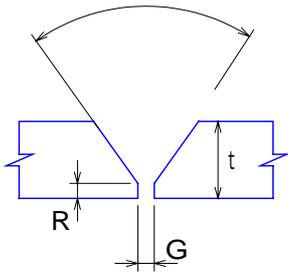
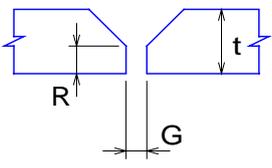
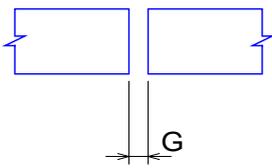


## 溶 接 開 先 形 状

突合せ溶接	開先名称	開先形状	寸法	備考								
	V形開先		$t = 4\text{mm以上}$ $16\text{mm以下}$ $= 60^\circ \pm 10^\circ$ $R = 1.6 \pm 0.8\text{mm}$ <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th></th> <th>厚さ</th> <th>寸法(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">G</td> <td>6mm未満</td> <td><math>2.4 \pm 0.8</math></td> </tr> <tr> <td>6mm以上</td> <td><math>3.2 \pm 0.8</math></td> </tr> </tbody> </table>		厚さ	寸法(mm)	G	6mm未満	$2.4 \pm 0.8$	6mm以上	$3.2 \pm 0.8$	及びRの寸法はJIS規格及び他の団体規格で規定されて製作された継手等には適用しない。
	厚さ	寸法(mm)										
G	6mm未満	$2.4 \pm 0.8$										
	6mm以上	$3.2 \pm 0.8$										
	面取り		$t = 4\text{mm未満}$ $G = 2.4 \pm 0.8\text{mm}$  $R = \text{約 } \frac{1}{2} t$									
	I形開先		$G = 0 \sim 2\text{mm}$	JIS G 3448(一般配管用ステンレス鋼管)に適用する。								