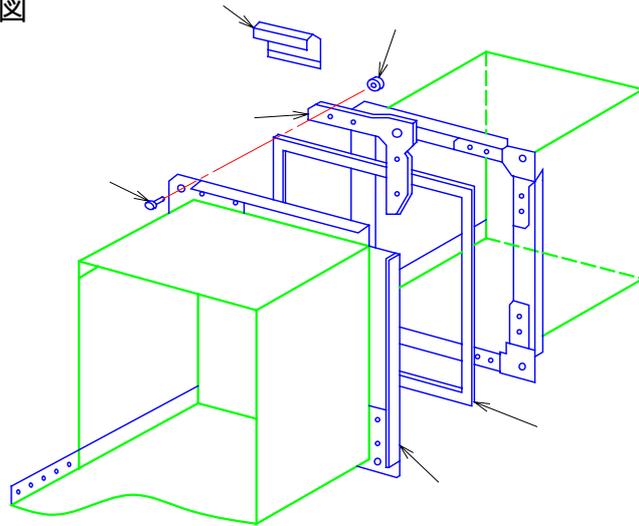


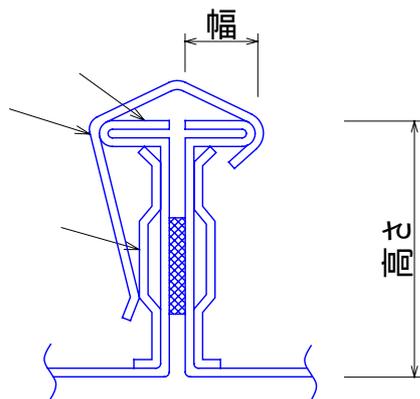
コーナーボルト工法ダクトのフランジ施工例(一)

共板フランジ工法の構成と接合方法の例

(a) 構成図



(b) フランジ断面図



ボルト
ナット
共板フランジ
コーナー金具
フランジ押さえ金具
(クリップなど)
ガスケット

- 注 (イ) ダクト本体を成型加工してフランジにする。
(ロ) フランジがダクトと一体のため、組立て時にコーナーピースを取付ける。
(ハ) 4隅のボルト・ナットと専用のフランジ押さえ金具(クリップ等)で接続する。